

Additive Fertigung mittels Laserauftragschweißen

Studien- / Abschlussarbeit

Betreuer:



M.Sc.

Christian Mills

Zimmer: UWTH R213

Telefon: 762-9820

E-Mail: mills@iw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt:

Im Bereich Laserauftragschweißen werden verschiedene Legierungen und Werkstoffsysteme für die Eignung zur additiven Fertigung untersucht. Dabei geht es abhängig vom Anwendungsfall um eine gesteigerte Verschleißfestigkeit, höhere thermische Belastbarkeit und weitere Eigenschaften. Die ersten Untersuchungen der physikalischen Eigenschaften erfolgen an kleinen Probenkörpern, im Anschluss werden die Ergebnisse auf den konkreten Anwendungsfall übertragen.

Die Arbeit umfasst folgende Punkte:

- Literaturrecherche und erstellen eines Citavi-Projektes
- Durchführung von Versuchsreihen
- Kritische Diskussion der Ergebnisse



*Probekörper mit
10 Lagen*

Voraussetzungen:

Gute Deutsch und Englischkenntnisse, strukturiertes Arbeiten, Zuverlässigkeit

Art der Arbeit:

Studien-, Abschlussarbeit

Termin:

Nach Absprache

Gruppe:

UWTH