

Entwicklung und Implementierung einer zerstörungsfreien Prüftechnik zur in-Prozess Detektion von Querpressnähten in stranggepressten Aluminiumprofilen

Masterarbeit

10.09.2023

Betreuer:



Dr.-Ing.

Sebastian Barton

Zimmer: 8101.202 (2. OG)

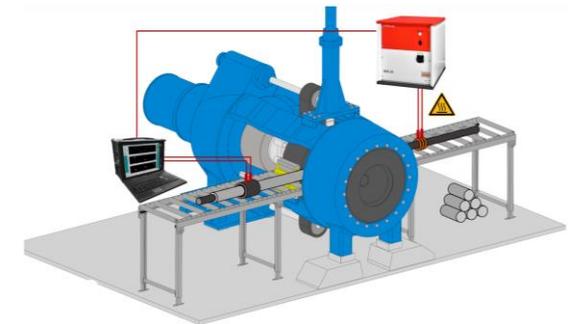
Telefon: 762-9859

E-Mail: barton@iw.
uni-hannover.de

Arbeitsinhalt:

Querpressnähte können die Eigenschaften von Strangpressprofilen aufgrund von Oxiden und Verunreinigungen negativ beeinflussen. Die Verteilung der QPN ist vom Materialfluss im Werkzeug abhängig und oftmals nicht vorherzusagen.

In dieser Arbeit soll eine zerstörungsfreie Prüftechnik entwickelt werden, welche es ermöglicht die Position und die Ausprägung der Querpressnähte im Strangpressprozess zu bestimmen. Dies würde ein gezieltes Heraustrennen der Bereiche aus dem Profil ermöglichen. So kann die Ressourceneffizienz des Strangpressprozesses erhöht und kurzfristige Prozessanpassungen ermöglicht werden.



Voraussetzungen:

Zuverlässigkeit, selbständiges und gewissenhaftes Arbeiten, handwerkliches Geschick, Umgang mit CAD- und Office-Programmen, sehr gute Deutschkenntnisse

Art der Arbeit:

Masterarbeit

Termin:

ab sofort

Gruppe:

ZfP