



Parameterstudie zum Laserauftragschweißen von Scheibenelektroden für das Kontaktlichtbogentrennschleifen (CAMG)

Studien- / Abschlussarbeit

Betreuer:

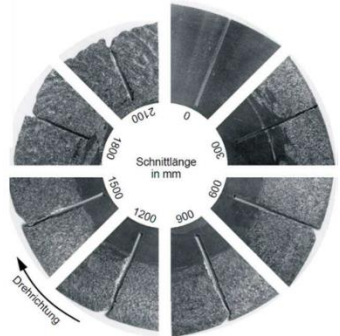


M.Sc. Christian Mills
Zimmer: UWTH R213
Telefon: 762-9820
E-Mail: mills@iw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt:

Das Ziel des Forschungsprojektes ist die Weiterentwicklung des Kontaktlichtbogentrennschleifens (CAMG). Hierzu soll die Elektrodenherstellung mittels additiver Fertigung realisiert werden, um die Verschleißerscheinungen der Komponente zu verringern. Im Rahmen der Arbeit soll eine umfangreiche Parameterstudie an der neuen LMD-Anlage durchgeführt werden, um geeignete Fertigungsparameter für den Prozess zu detektieren.
Die Arbeit gliedert sich in folgende Punkte:

- Literaturrecherche und erstellen eines Citavi-Projektes
- Durchführung einer Parameterstudie zum Laserauftragschweißen
- Kritische Diskussion der Ergebnisse



Verschleiß an einer CAMG-Elektrode

Voraussetzungen:

Gute Deutsch und Englischkenntnisse, strukturiertes Arbeiten, Zuverlässigkeit

Art der Arbeit:

Studien-, Abschlussarbeit

Termin:

ab November 2022

Gruppe:

UWTH